



# Pumpen Checkliste

## Anlageninformation

Datum: Mai 2016

W 2162-7.04

Blatt 1 / 2

JOe

Datum: .....  
Kunde: .....  
Ansprechpartner: .....  
Aufgetretenes Problem: .....  
.....  
.....  
.....

Pumpentyp: .....  
Seriennummer: ..... ZG-Nr.: .....

Erstinbetriebnahme: ..... (Monat/Jahr)

Neuanlage  vorhandene Anlage  Baujahr: .....  
vorhandene Pumpen ausgetauscht: ja  nein

Kälteleistung: .....  
Kältemittel: ..... Menge: ..... (kg)  
Verwendetes Öl: ..... (Bezeichnung bzw. Spezifikation)  
Menge: ..... (Liter)

Gesamt-Anzahl Pumpen: .....  
Schaltung der Pumpen:  100% / Standby  50% / 50%  .....  
Umschaltzyklen:  nach Zeit  nach Betriebsstunden  
Mindeststillstandzeit ..... Min nach Abschaltung  
Mindestlaufzeit ..... Min nach erneutem Start

Umwälzfaktor: .....  
Volumenstrom: ..... m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe : ..... bar ( $p_{\text{Pumpendruck}} - p_{\text{Abscheiderdruck}}$ )  
Betriebsstunden: .....

Spannung: ..... V  
Frequenzregelung? ja  nein , wenn ja, Regelung ..... Hz (Min.) und ..... Hz (Max.)

Wie wird der Mindest-Volumenstrom gewährleistet?  
Ein Mindestvolumenstrom zu den Verdampfern von ..... m<sup>3</sup>/h wird nicht unterschritten.  
Bypass Leitung vorhanden  $\varnothing$  ..... mm  
Überströmventil vorhanden ..... (Bezeichnung und Typ),  
Überströmventil eingestellt auf ..... bar oder  
In Anlagen mit dem Kältemittel CO<sub>2</sub>  $\varnothing$  der Blende ..... mm

Verdampfungstemperatur im Abscheider: ..... °C  
Anwendungsfall: Hochdruckseite  Niederdruckseite   
Drehrichtung wurde geprüft? ja  nein

Installation: Saugleitung  $\varnothing$ : .....  
Zulaufhöhe von Saugflansch - Unterkante Abscheider: ..... m



## Pumpen Checkliste Anlageninformation

Datum: Mai 2016

W 2162-7.04

Blatt 2 / 2

JOe

**Einbauten in der Saugleitung:** Ventil Ø ..... mm  
Typ ..... (Bezeichnung, Modell)  
Automatisch angesteuert: ja  nein   
Im Stillstand offen? ja  nein   
Filter ja  nein

**Einbauten in der Druckleitung:** Ventile .....(Bezeichnung, Modell)  
Rückschlagventil.....(Bezeichnung, Modell)

**Ausrichtung der Pumpe:** spannungsfrei ausgerichtet? ja  nein

**Absicherung:** Motorüberwachung ja  nein   
Differenzdrucküberwachung ja  nein   
Strömungswächter ja  nein

**Abscheider:** Horizontal  oder vertical   
Durchmesser..... mm  
Länge: ..... mm  
Mindeststand ..... mm (von Unterkante Abscheider)  
Strudelbrecher vorhanden ja  nein

**Ölrückführung:** manuell  automatisch:   
Entnahmestelle: .....  
Öl seit Inbetriebnahme nachgefüllt? ja  nein   
Wenn ja wieviel? Ca. .... Liter

**Verdichter:** Kolben  Schraube   
Verdichterleistung: ..... kW  
Max. mögliche Druckschwankungen ..... bar  
Anzahl der Druckschwankungen > 1 bar pro Stunde .....

**Verdampfer:** Luftgekühlt   
Platten   
Froster   
Andere: .....  
Entfernung Verdampfer – Pumpe: ca..... m  
Höhenunterschied Verdampfer – Pumpe ca..... m  
Wird jeder Verdampfer einzeln angesteuert?: ja  nein   
Anzahl Verdampfer:..... Stück

**Verflüssiger:** Verdunstungs- oder luftgekühlt   
Plattenverflüssiger   
Andere: .....  
Regelung der Verflüssiger : Hochdruckseite  Niederdruckseite

**Bitte fügen Sie möglichst ein R&I Schema sowie eine Skizze des Abscheiders bei, aus der die Lage, Position und Größe von Ventilen, Rohrleitungen und Verteilern hervorgeht. Vielen Dank für Ihre Unterstützung**

**Fax: +49-241-182 08-590 oder email: [Andreas.Strauch@th-witt.com](mailto:Andreas.Strauch@th-witt.com)**